

水浸UT検査（IRIS検査）

当社IRISの特長

・DUALアンプ

アンプを二つ用いることにより内外面の探傷感度を個別に設定可能

・高速スキャン

業界最速のパルス繰返し周波数（30kHzオーバー）の設定により、インチサイズ以下の管については、高速での引き抜きスピードでも高い精度の探傷が可能、探傷速度は当社比で2～4倍を実現

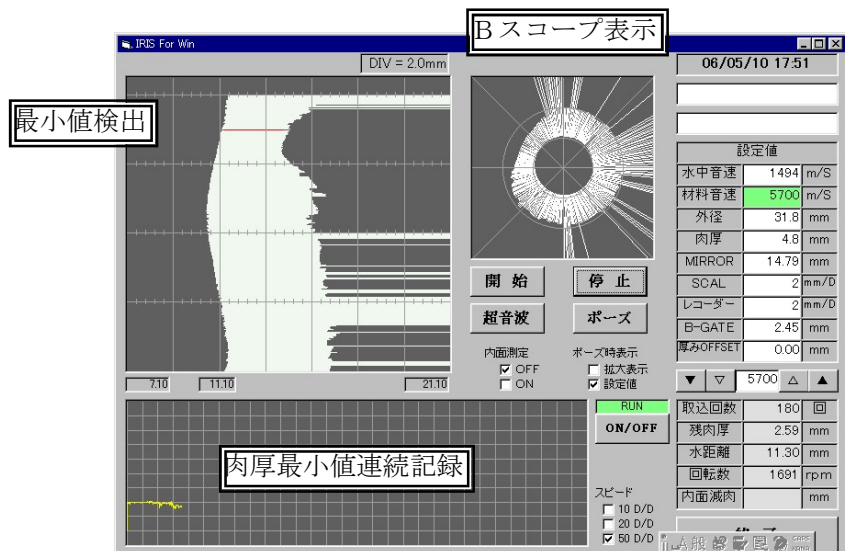
当社IRISの仕様

- ・適用材質 : 金属（磁性、非磁性）
- ・適用管寸法 : 内径10～75mm
- ・適用範囲 : 最大28m（管端10mm不可 スケール部不可）
- ・探傷速度 : 200～1000m/日（チューブ仕様、減肉形態、適用方法による）
- ・測定点間隔 : 周軸共に0.5mm～（チューブ仕様による）
- ・回転数 : 2500～15000RPM
- ・検出限界 : 内外面共にTPφ2mm
- ・測定限界 : 鋼0.9mm 銅合金0.7mm
- ・測定精度 : ±0.05mm
- ・用 役 : AC100V 水
- ・作業人員 : 波形目視（2名～）スキャン（3名～）

装置本体



測定画面



中外テクノス株式会社

■工業技術センター

〒299-0106 千葉県市原市今津朝山941-1

TEL:0436-62-3633

FAX:0436-62-6232

Email se_eigyo@chugai-tec.co.jp

ご用命は